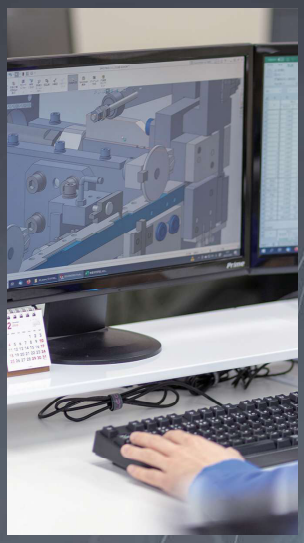
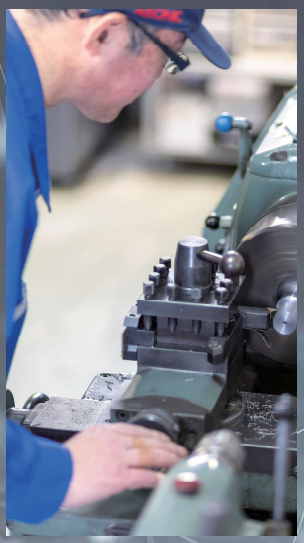






Corporate Profile

精密分野のプロ集団、
ものづくりへの挑戦。

常に変動する製品ニーズに追従し、高品質で速やかにお届けする製品管理・生産技術・製造技術を確立してきました。お客様のニーズに合った省力化機器を、設計から製品化まで一貫して行う設計技術が、優れた製品の確保を支え、多様化する製品ニーズに対応した多品種生産体制を有する製品作りを可能にしています。

AiSONIC

岩手を代表する企業

Best 100 Companies Selected By Made In Local

e-Factory Alliance

アイソニック 検索

https://www.aisonic.net/

製造部門

工程設計からライン構築、製造までお任せください。

各種電子部品や機械部品などの精密部品の組立（アッセンブリ）を多品種少量に対応した手作業ラインから自動機、半自動機による大量生産までお客様のニーズに合わせて幅広く対応させていただいております。



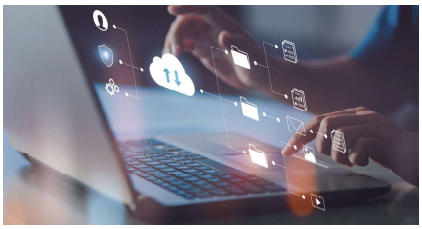
手組み

- 1個流しにより工程改善の PDCA を常に回し、品質向上と低価格を実現
- 長年の手作業で培った動作訓練、作業分析ツールにて短時間でライン立上げ
- 作業、プロセスの徹底した標準化による安定品質のご提供
- 自社、技術開発部門との連携による省力化、機械化への展開、ご提案



自動化

- 長年の自動機フル稼働生産で培った装置の保守保全管理と視える化
- 品質特性の傾向管理による生産設備や部品の変化を捉えた安定生産



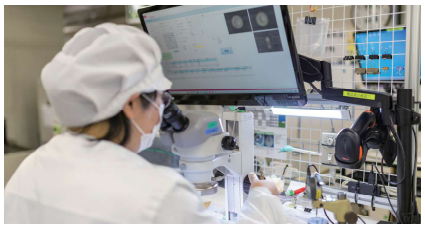
デジタライゼーション

- 生産ラインの品質、稼働の安定のための稼働状況や環境のデジタル遠隔管理
- 品質検証やトレーサビリティの機械化、デジタル化の推進



クリーン環境

- クリーンルームを完備しております。また、長年培ったクリーン環境のノウハウを生かし簡易クリーンルームやクリーンブース等、短期間でお客様のニーズに合わせた環境を整えます。



省力化・自動化

- 自社の技術開発部門との連携で工程改善や作業の省力化、自動化の推進
- 搬送のロボット化や品質検査のカメラ化への取り組み

アイソニックのコア技術

大分類	組立			計測・検査		
小分類	組立	締付け	液体送液	気体流量測定	電気測定	画像処理
技術・内容	・部品自動供給 正確な部品供給システム構築 ・姿勢確認 / 制御 姿勢制御 ハンドリング技術	・各種締付け制御 用途に応じた最適締付制御	・定量送液制御 液体の微量 / 定量送液量管理	・測定制御 モーターバルブ制御による気体の流量・圧力の自動測定	a 測定制御 抵抗測定・絶縁抵抗・絶縁耐圧自動測定検査 着磁（磁束密度）の自動検査測定 荷重トルクの自動検査測定 b アライメント制御 高精度位置決電気測定 c 基盤検査 製品基盤機能検査装置	・計測判定及び認識 画像処理を用いた位置決め制御 画像処理を用いた製品外観検査 画像処理を用いた寸法測定
使用例	電子部品	空圧部品の締結	試験装置の液体送液	空圧部品	a 電気部品 b 半導体 c 電気	半導体 電子部品

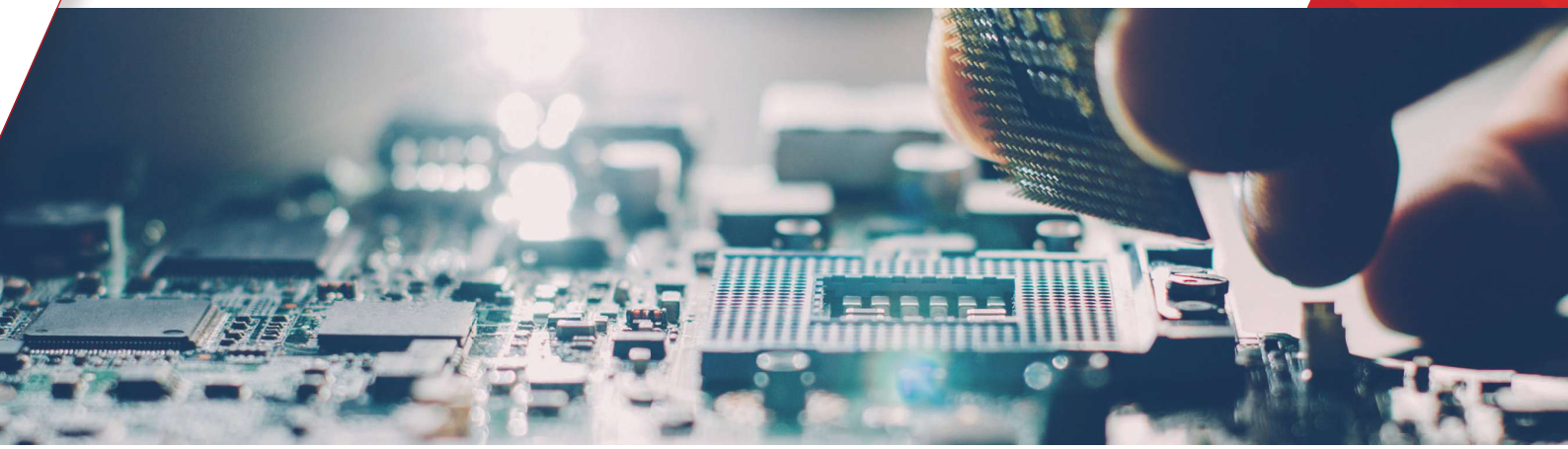
技術開発部門

AiSONIC

お客様のニーズに合った装置を提案から搬入設置まで一貫して行います。

設計～製造～搬入設置にいたるまでの一貫生産により、お客様のご要望に柔軟に対応してまいります。
治具から搬送装置、検査装置にいたるまで幅広い技術にて対応させていただきます。

01	仕様打合せ	お客様から設備、装置の仕様をお伺いいたします
02	構想・見積もり	設備、装置の概略構想、お見積金額、納期をご提示させていただきます
03	ご発注	お客様のご発注にて設計着手させていただきます
04	設計	メカ、電子・電気、ソフトは社内チームで連携をとりながら設計
05	設計 DR	お客様に設計内容をご確認いただきます
06	手配	購入、加工の手配は専門部門で実施
07	組立・配線	訓練された専門チームによる組立・配線。組立配線だけの受注も可能
08	デバッグ	装置の調整、最終動作確認を行います
09	検査	お客様の仕様通りに仕上がっているかの検査を行います
10	立会	お客様に完成した製品をご確認いただきます
11	納入	お客様ご指定場所に装置を納入させていただきます



搬送	モーター制御	ソフト	ロボット
各種搬送装置	モーター制御	ソフト設計	ロボット
・搬送 対象部品に応じた最適搬送システム	・サーボモーター制御技術 トルク荷重センサーとサーボモーターによるリアルタイム制御 モーター負荷装置	・PC/PLC/ マイコンソフト設計 製造装置 / 検査装置の制御アプリケーション開発	・ロボット制御技術 ロボット制御による高精度組立技術
各種生産ライン	負荷装置	各種装置用	電子部品

企業情報

社名	株式会社アイソニック	資本金	8,000万円
所在地	〒020-0658　岩手県滝沢市鵜飼清水沢 1-78	従業員	70 名（2026 年 5 月現在）
代表者	代表取締役社長　小野寺 祐治	事業内容	精密部品の組立 自動化・省力化機器の設計開発
創立	1980 年 10 月 1 日		

主要取引先（敬称略 / 順不同）

- ミネベアミツミ株式会社
- ミクニ総業株式会社
- 株式会社日立プラントサービス
- 株式会社日立インダストリアルプロダクツ
- 株式会社 HIPUS
- ヒロセ電機株式会社
- 一関ヒロセ電機株式会社
- 東北ヒロセ電機株式会社
- 盛岡セイコー工業株式会社
- 株式会社 NTT ドコモ
- 加賀 EMS 十和田株式会社
- 株式会社第一メカテック
- 盛岡ヒロセSER株式会社

沿革

1980 年	岩手県軽米町の誘致企業として、有限会社軽米精密を創業
1986 年	株式会社アイソニックに組織変更 本社を岩手県盛岡市に移転、同時に軽米事業所を開設
1991 年	本社を現在地（岩手県滝沢市）に移転
1994 年	中国北京市に北京愛素精密電子有限公社を設立
1997 年	省力化機器設計開発部門（現 技術開発部）を新設
2000 年	軽米事業所にクリーンルーム新設
2005 年	超磁歪素子を使用したビットハンマーを開発 株式会社日立インダストリイズと送液装置で特許共同出願
2006 年	岩手県矢巾町に矢巾事業所を新設
2009 年	盛岡セイコー工業株式会社と発音装置で特許共同出願
2015 年	創業 35 周年記念式典開催
2016 年	技術開発部 3 次元 CAD ソフト導入
2020 年	創業 40 周年を迎える 軽米事業所 クリーンルームの設備更新
2022 年	いわて子育てにやさしい企業等の認証

品質方針

顧客第一主義

仕事を進めてゆく上で最優先されるべきは、お客様の利益です。仕事の成功はお客様への貢献の結果、得られるものです。これは現在わが社を見ても、こうしている他社の例を見ても明らかです。

全員参加の品質保証活動

私たちは、あらゆる仕事に誇りを持ち、高い質と最高の結果を得るために、全員が不退転の決意で仕事に臨みます。わが社の仕事の取扱が多岐にわたり大幅に増加しても、規模において最大であるよりも質において最良であるために活動します。

品質システムの遵守

わが社の資産は人材、資本及び信用からなっています。このいずれも欠くことは出来ません。特に信用に関しては一度失うとこの回復はきわめて困難です。このため私たちは決め事を決められた通りに確実に実行し、お客様との約束を堅く守ります。

AiSONIC 事業所



本社
盛岡事業所

〒020-0658
岩手県滝沢市鵜飼清水沢 1-78
TEL：019-684-2511
FAX：019-684-2513



軽米事業所

〒028-6301
岩手県九戸郡軽米町大字上舘 1-77-2
TEL：0195-46-4031 / FAX：0195-46-2778



矢巾事業所

〒020-0891
岩手県紫波郡矢巾町流通センター南 3-5-4
TEL：019-638-9013 / FAX：019-638-4813